

ΑΝΑΚΟΙΝΩΣΗ
ΓΙΑ ΤΗ ΔΗΛΩΣΗ ΜΑΘΗΜΑΤΩΝ
ΕΠΙΛΟΓΗΣ
ΕΙΣΑΚΤΕΟΙ ΠΡΙΝ 2009

ΓΕΝΙΚΕΣ ΕΠΙΣΗΜΑΝΣΕΙΣ

1. Ο ελάχιστος αριθμός φοιτητών/ριών που πρέπει να έχουν επιλέξει ένα μάθημα επιλογής προκειμένου να διδαχθεί αυτό κανονικά είναι δέκα (10). Σε περίπτωση που ένα μάθημα επιλογής δε διδάσκεται λόγω μικρού αριθμού φοιτητών που το επέλεξαν, οι φοιτητές αυτοί μπορούν να υποβάλλουν νέα δήλωση εγγραφής σε άλλο μάθημα επιλογής έπειτα από ανακοίνωση της Γραμματείας.

2. **Η δήλωση μαθημάτων επιλογής έχει ισχύ ΜΟΝΟ για ένα ακαδημαϊκό έτος.** Σε περίπτωση αποτυχίας οι φοιτητές/ριες έχουν δύο επιλογές: (α) είτε να δηλώσουν πάλι το ίδιο μάθημα το επόμενο ακαδημαϊκό έτος, είτε (β) να το αντικαταστήσουν, με δήλωση τους, με μάθημα αντίστοιχης περιόδου. ΠΡΟΣΟΧΗ: ΣΕ ΠΕΡΙΠΤΩΣΗ ΑΝΤΙΚΑΤΑΣΤΑΣΗΣ, Ο/Η ΦΟΙΤΗΤΗΣ/ΤΡΙΑ ΔΕ ΔΙΚΑΙΟΥΤΑΙ ΣΥΓΓΡΑΜΜΑ ΓΙΑ ΤΟ ΝΕΟ ΜΑΘΗΜΑ ΠΟΥ ΘΑ ΕΠΙΛΕΞΕΙ.

3. Από το ακαδημαϊκό έτος 2017-18 κι έπειτα, στο μάθημα επιλογής **Πρακτική Άσκηση** θα αντιστοιχούν 10 μονάδες ECTS, δηλαδή θα έχει τη βαρύτητα δύο (2) μαθημάτων επιλογής. Για να μπορέσει ο φοιτητής να δηλώσει το μάθημα “Πρακτική Άσκηση” θα πρέπει να οφείλει μέχρι 4 μαθήματα στα 4 πρώτα εξάμηνα σπουδών (συμπεριλαμβανομένου και των Ξένων Γλωσσών).

4. Οι φοιτητές που έχουν εξεταστεί επιτυχώς στο μάθημα **“Τεχνολογίες Προστασίας Περιβάλλοντος”** δεν μπορούν να επιλέξουν το μάθημα **“Διαχείριση Αποβλήτων στην Κυκλική Οικονομία”**. Επομένως η αναλυτική βαθμολογία κάθε φοιτητή δεν θα πρέπει να περιλαμβάνει και τα δύο συγκεκριμένα μαθήματα.

5. ΠΡΟΣΟΧΗ - ΓΙΑ ΤΟΥΣ ΕΙΣΑΚΤΕΟΥΣ ΤΩΝ ΑΚΑΔΗΜΑΪΚΩΝ ΕΤΩΝ 2000-2001 ΕΩΣ ΚΑΙ 2008-2009 ΙΣΧΥΟΥΝ ΤΑ ΕΞΗΣ:

- **ΤΑ ΜΑΘΗΜΑΤΑ ΕΠΙΛΟΓΗΣ ΠΟΥ ΕΠΙΘΥΜΟΥΝ ΝΑ ΔΗΛΩΣΟΥΝ ΔΕΝ ΘΑ ΠΡΕΠΕΙ ΝΑ ΕΧΟΥΝ ΑΝΤΙΣΤΟΙΧΗΘΕΙ ΜΕ ΥΠΟΧΡΕΩΤΙΚΑ ΜΑΘΗΜΑΤΑ ΤΟΥ ΠΡΟΓΡΑΜΜΑΤΟΣ ΣΠΟΥΔΩΝ ΤΟΥΣ**
- **Η ΕΚΠΟΝΗΣΗ ΤΗΣ ΠΤΥΧΙΑΚΗΣ ΕΡΓΑΣΙΑΣ ΕΙΝΑΙ ΥΠΟΧΡΕΩΤΙΚΗ**

ΕΙΔΙΚΕΣ ΕΠΙΣΗΜΑΝΣΕΙΣ ΓΙΑ ΤΟΥΣ ΕΙΣΑΚΤΕΟΥΣ ΤΟΥ 2008

Για τη λήψη πτυχίου απαιτείται η δήλωση συνολικά **14 μαθημάτων επιλογής** και για τα 2 έτη (3^ο και 4^ο έτος). Πιο συγκεκριμένα:

- Ο αριθμός μαθημάτων επιλογής για το 3^ο έτος είναι έντεκα (11). Στο **χειμερινό εξάμηνο δηλώνονται πέντε (5) μαθήματα** και έξι (6) μαθήματα στο εαρινό.
- Ο αριθμός μαθημάτων επιλογής για το 4^ο έτος είναι τρία (3). Στο **χειμερινό εξάμηνο επιλέγονται δύο (2) μαθήματα** και στο εαρινό ένα (1).

ΕΙΔΙΚΕΣ ΕΠΙΣΗΜΑΝΣΕΙΣ ΓΙΑ ΤΟΥΣ ΕΙΣΑΚΤΕΟΥΣ ΤΩΝ ΕΤΩΝ 2004, 2005, 2006, 2007

Για τη λήψη πτυχίου απαιτείται η δήλωση συνολικά **12 μαθημάτων επιλογής** και για τα 2 έτη (3^ο και 4^ο έτος). Πιο συγκεκριμένα:

- Ο αριθμός μαθημάτων επιλογής για το 3^ο έτος είναι εννέα (9). Στο **χειμερινό εξάμηνο δηλώνονται τέσσερα (4) και πέντε (5) μαθήματα** στο εαρινό.
- Ο αριθμός μαθημάτων επιλογής για το 4^ο έτος είναι τρία (3). Στο **χειμερινό εξάμηνο επιλέγονται δύο (2) μαθήματα** και στο εαρινό ένα (1).

ΕΙΔΙΚΕΣ ΕΠΙΣΗΜΑΝΣΕΙΣ ΓΙΑ ΤΟΥΣ ΕΙΣΑΚΤΕΟΥΣ 2000, 2001, 2002 & 2003

Για τη λήψη πτυχίου απαιτείται η δήλωση συνολικά **9 μαθημάτων επιλογής** και για τα 2 έτη (3^ο και 4^ο έτος). Πιο συγκεκριμένα:

- Ο μέγιστος αριθμός μαθημάτων επιλογής για το **3^ο έτος είναι έξι (6)**. Σε κάθε εξάμηνο του 3ου έτους μπορούν να επιλέγουν μέχρι τέσσερα (4) μαθήματα.
- Ο μέγιστος αριθμός μαθημάτων επιλογής για το **4^ο έτος είναι τρία (3)**. Σε κάθε εξάμηνο του 4ου έτους μπορούν να επιλέγουν μέχρι δύο (2) μαθήματα.

Από τη Γραμματεία